

TERMÉKISMERTETŐ**eMELT 1113**

kiadva: 2016.11.

Hotmelt ragasztórúd általános összeszerelési feladatokhoz; kifejezetten jól alkalmazható faipari anyagok, kerámia, műanyagok és előkezelt papír anyagok ragasztásánál.

TECHNIKAI ADATOK

| | | | | |
|-----------------|---------------------|------------|-------------------|----------------|
| Bázis: | Szintetikus gyanták | | | |
| Sűrűség: | kb. 0,99 | | g/cm ³ | MC206 |
| Viszkozitás: | 7000 ± 2500 | 180 °C-nál | mPas | Brookfield |
| Szín: | sárgás | | | |
| Lágyulási pont: | 90 ± 5 | | °C | MC08/ASTM E.28 |
| Nyitott idő: | 30 - 40 | | másodperc | 180 °C-nál |
| Kötésidő: | 15 - 20 | | Másodper | 180 °C-nál |
| Hőállóság: | 60 | | °C | MC218 |

TULAJDONSÁGOK

- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek

FELDOLGOZÁS

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **170 - 210 °C**

A 210 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

TISZTÍTÁS

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat tartályos berendezés esetén az **eMELT cleaner 21008**, felhordó fejeket, fúvókákat, fém felületeket pedig az **eMELT cleaner 21013** termékkel lehetséges eltávolítani.

KISZERELÉS

rúd, Ø11,5 x 300 mm, 10 kg/karton

patron, Ø43 x 50 mm

TÁROLÁS

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 2 év tapasztalataink alapján