

**TERMÉKISMERTETŐ**<https://ragasztastechnika.com>**AT-2010**

Kiadva: 2019.03.

**Gyorskötésű kétkomponenses metilmetakrilát szerkezeti ragasztó – 1:1**

Az AT-2010 egy nagy teljesítményű ragasztó, amely kiválóan alkalmas műanyagok, fémek és kompozitok ragasztására. Kiváló szilárdságot biztosít, rendkívül tartós, ütésálló és kiváló időjárásálló. Az AT-2010 biztonságosan rögzíti a Weld Mount rendszerű rögzítőelemeket.

- csekély felületkezelést igényel
- 100% reaktív
- jó ütésállóság
- hézagkitöltés 9 mm-ig
- kimagasló szilárdság
- kikeményedés szobahőmérsékleten
- egyszerű felhordás

**JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK KIKEMÉNYEDÉS ELŐTT**

Tulajdonság		Vizsgálati módszer
viszkozitás (keverék)	85.000 – 125.000 MPa*s	
sűrűség	1,04 g/cm <sup>3</sup>	
szín	világos sárga	
keverési arány	1 : 1	súly szerint

A specifikációk az A és B komponensekre vonatkoznak

**JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK KIKEMÉNYEDÉS UTÁN**

Tulajdonság	
Shore D keménység	65
Alkalmazási hőmérséklet	-55 °C és +105 °C között
Hézagkitöltés	9 mm
Szakítószilárdság	26 - 28 MPa (acélon)
Nyírószilárdság	18 - 24 MPa (acélon)
Nyitott idő	3 – 4 perc
Kezdeti szilárdság	5 – 6 perc
Mozgathatóság	20 perc szükséges a végső szilárdság 75 %-nak eléréséig

## ALKALMAS RAGASZTHATÓ ANYAGOK

Fémek	Duroplasztok	Termoplasztok
alumínium acél nemesacél porfestett fémek	üvegszálás műanyagok fenolgyanták gel coat rétegek epoxik Rim poliuretánok poliuretánok	akril műanyagok ABS polikarbonát poliamid (Nylon) PPO PVC
<b>Egyéb anyagok</b>	SMC folyékony gyanták	PBT keverékek PET keverékek Polisztirol
beton falazat		

## FELDOLGOZÁS

### Munkaelőkészítés

A felületeknek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lenniük.

Az **AT-2010** ragasztónak nincs szüksége alapos felületelőkészítésre, a legtöbb aljzaton jó tapadás érhető el oldószeres lemosás után. Javasoljuk azonban, hogy a fémfelületeket (különösen az alumíniumot) csiszolja fel, érdesítse, hogy eltávolítsa az oxidréteget a felületről.

Az alkalmazás egy kézi pisztollyal történik, statikus keverővel ellátott ikerkartusból. Keveréskor exoterm reakció megy végbe, ezért a keverék hőmérsékletének emelkedése normális.

### Ragasztás

Az **AT-2010** ragasztót a megadott nyitott időn belül (3-4 perc) kell feldolgozni az optimális tapadási tulajdonságok és a maximális végső szilárdság elérése érdekében. A felhordási vastagság a várható maximális erőktől és a fugamozgásoktól függ. A ragasztott munkadarabok mozgathatósága legelőbb körülbelül 20 perc után ajánlott.

### Anyagigény

alkatrész / 50 ml kartus AT-2010 (körülbelül):

M4, M5, M6 menetesszár	75
M8, M10 menetesszár	35

## KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Hűvös és sötét helyen tárolandó +4 °C és +22 °C között. Fagytól óvni kell!

Eltarthatóság:

- eredeti, zárt kartusban, +4 °C-on: 12 hónap
- eredeti, zárt kartusban, +22 °C-on: 6 hónap

## OLDÓ- ÉS TISZTÍTÓSZER

### Körasolv GL, Körasolv PU

Kikeményedés előtt távolítsa el a felesleges ragasztót. Oldószeres tisztítószerünk jó eredményeket

biztosítanak. Miután a ragasztó megszilárdult, csak mechanikusan távolítható el.

## BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék

ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

## KISZERELÉS

50 ml ikerkartus